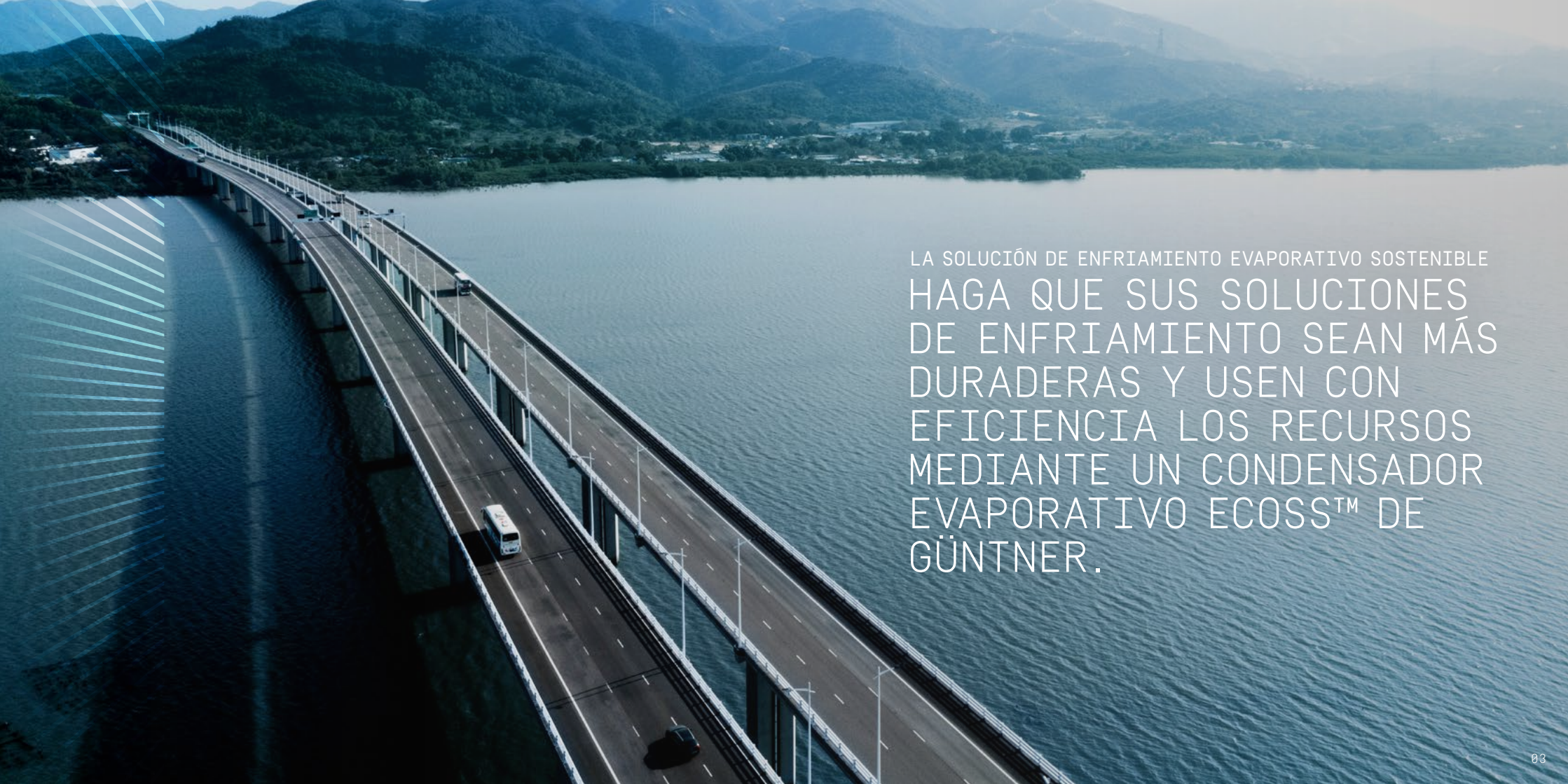




LA REFRIGERACIÓN  
Ecoeficiente  
SE UNE AL ACERO  
INOXIDABLE

An aerial photograph of a long, multi-lane bridge spanning a large body of water. The bridge has a white railing and several vehicles, including a white bus and a dark car, are visible on the road. In the background, there are green mountains under a clear sky. On the left side of the image, there are several blue diagonal lines of varying lengths, creating a graphic effect.

LA SOLUCIÓN DE ENFRIAMIENTO EVAPORATIVO SOSTENIBLE  
HAGA QUE SUS SOLUCIONES  
DE ENFRIAMIENTO SEAN MÁS  
DURADERAS Y USEN CON  
EFICIENCIA LOS RECURSOS  
MEDIANTE UN CONDENSADOR  
EVAPORATIVO ECOSS™ DE  
GÜNTNER.

# LA REFRIGERACIÓN EVAPORATIVA HA EVOLUCIONADO

Las torres de enfriamiento ya no son una opción sostenible para la refrigeración evaporativa industrial.

Durante mucho tiempo, la solución estándar para la refrigeración industrial y el enfriamiento de procesos en la producción de alimentos y bebidas, logística y otras industrias, ha sido el uso de torres de enfriamiento. Con un costo de adquisición relativamente menor, proporcionan refrigeración efectiva al transferir el calor de líquidos refrigerantes al aire ambiente por medio de evaporación. La refrigeración evaporativa todavía se usa en muchas aplicaciones industriales, pero los avances en esta tecnología han producido innovaciones que vuelven prácticamente obsoletas a las torres de enfriamiento tradicionales.

El principal inconveniente de las torres de enfriamiento es su consumo de agua y energía. Por definición, un sistema de enfriamiento evaporativo requiere una gran cantidad de agua, pero las propiedades específicas de las torres de enfriamiento incrementan esta cantidad aún más: Por ejemplo, las torres de enfriamiento están hechas, por lo general, de acero galvanizado, que es susceptible a la corrosión y la formación de sarro. Para evitar esto, se requiere un tratamiento químico intensivo y reemplazar el agua de refrigeración con frecuencia. Además, las torres de enfriamiento por lo general no cuentan con tecnologías para mejorar su eficiencia como sistemas de control inteligentes y motores de ventilador con EC, lo que también aumenta su demanda de energía. Todo esto tiene como resultado impactos dañinos para el ambiente y costos de operación elevados. Por fortuna, esto se puede evitar en gran medida.



# LA SOLUCIÓN ECOEFICIENTE: CONDENSADORES EVAPORATIVOS ECOSS™ DE GÜNTNER

Los condensadores evaporativos ECOSS™ de Güntner utilizan solo la mitad de agua y energía que las torres de enfriamiento tradicionales sin que esto signifique que sean más grandes ni menos económicas. Están equipados con ventiladores EC de bajo consumo, además, su estructura de acero inoxidable es más resistente a la corrosión y la acumulación de sarro. Esto da como resultado una dependencia de tratamiento químico del agua menor o incluso nula, en tanto se cumplan los parámetros especificados del agua, lo que permite una vida útil de más de diez años. Los sensores inteligentes y el regulador GMMnext de Güntner tienen funciones avanzadas como purgado automático, encendido gradual del ventilador y modulación de la velocidad, lo que permite mayor ahorro de agua y energía.



# ECOSS™



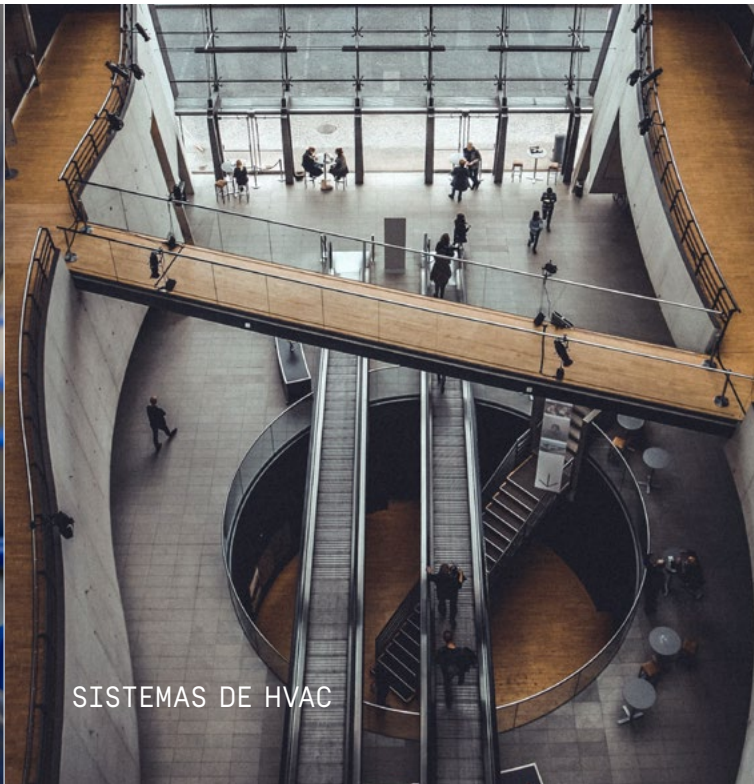
La tecnología de enfriamiento de bajo consumo y acero inoxidable aumentan la vida útil del condensador evaporativo ECOSS™ y reducen el uso de recursos en comparación con las torres de enfriamiento de acero galvanizado. Esto ayuda a reducir el impacto ambiental y los costos de operación de la refrigeración industrial y el enfriamiento de procesos para la producción de alimentos y bebidas, logística y otras actividades.

Además de su eficiencia y duración, producto de su tecnología, los condensadores evaporativos ECOSS™ ofrecen aún más ventajas: El colector de agua soldado es a prueba de fugas y evita depósitos de metales pesados a la vez que reduce 50% el volumen requerido de agua de refrigeración gracias a su forma de embudo optimizada. Las rejillas de entrada están diseñadas para evitar fugas de agua y la incidencia de luz UV, lo que evita la formación de algas, bacterias y hongos. Para facilitar el mantenimiento, las unidades tienen rejillas con bisagras y paneles de ventiladores, así como un pasillo central para facilitar su inspección, mientras que los motores de ventilador con CE y acero inoxidable 316 no requieren ningún tratamiento especial como engrasado o pasivación. La instalación y puesta en servicio son sencillas ya que solo requiere conectar y encender, e instalar dos partes tan ligeras que se pueden transportar y armar fácilmente sin tornillos especiales ni cinta selladora.

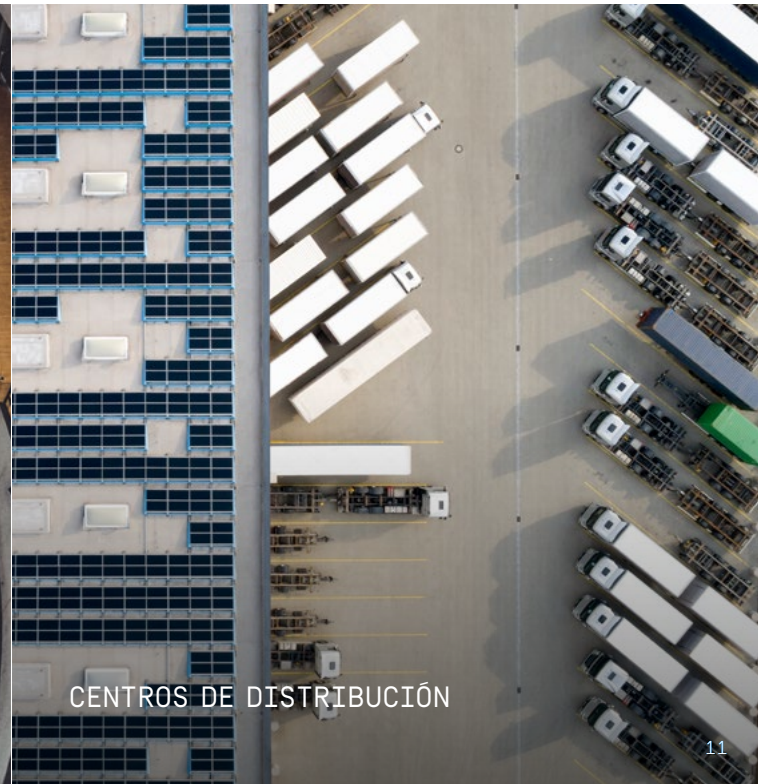
# DESCUBRA NUESTRAS APLICACIONES



ALIMENTOS Y BEBIDAS

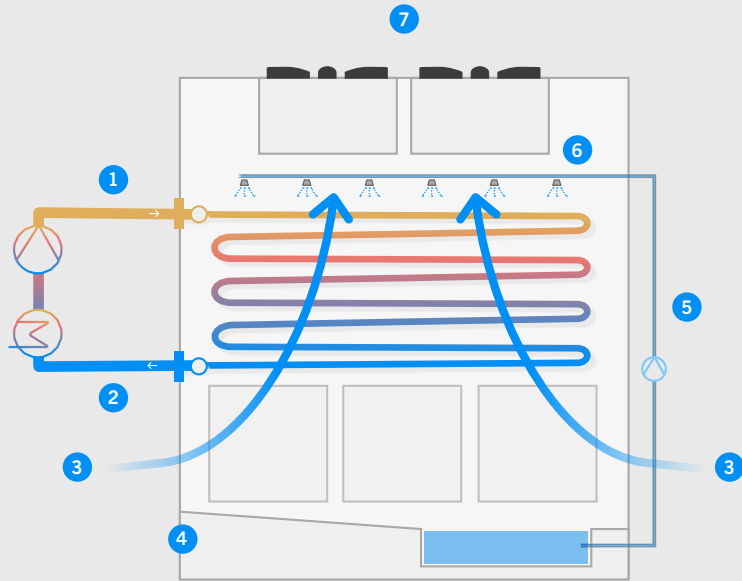


SISTEMAS DE HVAC



CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

# INFORMACIÓN TÉCNICA



- 1 Entrada de refrigerante
- 2 Salida de refrigerante
- 3 Entrada de aire ambiente
- 4 Cisterna de agua
- 5 Entrada de agua de refrigeración
- 6 Aspersores de agua
- 7 Salida de aire refrigeración

ECOSS™ 2.0			
	Refrigerante	Capacidad Nominal	Presión
Enfriador de Fluido	Fluid	544 – 10,173 kW	16 bar
Condensador	NH <sub>3</sub>	544 – 10,173 kW	32 bar
	HFC	544 – 10,173 kW	32 bar

DIMENSIONES		
Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
3,266 – 12,280	2,235 – 7,264	3,709 – 5,239

VENTILADORES	
	2 – 10 Ventiladores
Ø 910 mm	✓

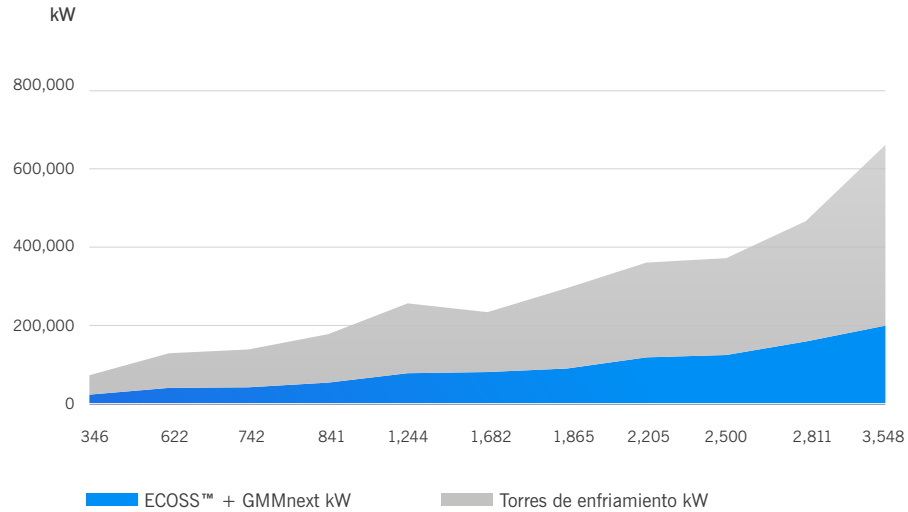
ESPACIO OCUPADO		
# de Modelos	Espacio ocupado base (LxAxA)	Rango
141	2 – 26 mm	m <sup>2</sup>

MATERIALES					
	Tubos y Codos	Conexiones	Carcasa	Basin	Rejilla Ventilador
Acero Inoxidable 316L	✓	✓			
Acero Inoxidable 304L	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Standard (✓) Optional

# ECOSS™ VS. TORRES DE ENFRIAMIENTO GALVANIZADAS

USO ANUAL ENERGÍA



USO ANUAL AGUA

